

Luftentfeuchter DH 20

Technik

- Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Hubkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner.
- Automatische Luftabtauung, geregelt durch Timer und elektromechanischen Thermostaten.



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Geschlossene Räume, beheizt (> 15°C)

Eignung für

beheizte Räume bis ca. 180 cbm ***

Funktionsweise

Kondensationsprinzip
(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden.
4 Doppelrollen (Ø = 40 mm), Griffmulden vorn und hinten

Luft Eintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

Luftaustritt

Frontseite

Handling

Stecker in die Steckdose, Entfeuchter am Hygrostaten einschalten und den gewünschten Feuchtwert einstellen.

Wasserablauf

Der Entfeuchter schaltet bei Eimervollstand automatisch ab (durch Schwimmerschalter). Der Wasserauffangbehälter (5 ltr.) ist durch Öffnen der Klappe (Rückseite) leicht zu entnehmen. Wahlweise kann ein ½ Zoll Abflussschlauch (ca. 1 mtr. Schlauch inkl.) an den Wasserbehälter angeschlossen werden.

Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe:
550 mm / 300 mm / 400 mm

Gewicht

26 kg

Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / wechseln

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

Allgemein

Gehäuse

Blech, kunststoffbeschichtet, hellgrau.
Front- und Rückseite aus Kunststoff, hellgrau

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F. = 20,0 ltr./Tag
bei 27°C / 60%r.F. = 11,0 ltr./Tag*
bei 20°C / 60%r.F. = 6,0 ltr./Tag*

Umluftmenge

170 cbm/h freiblasend

Arbeitsbereich

Temperatur: + 5°C bis + 32°C
Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

42 dB(A)

Steuerung + Signalleuchten

Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf
Signalleuchte rot = Eimervollstand
Signalleuchte grün = betriebsbereit

Kältemittel

R134a (325 g), FCKW-frei

Elektrischer Anschluss

- **Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz
- **Absicherung:** 6 A träge
- **Leistungsaufnahme:** maximal 549 Watt**
- **Anschlusskabel:** ca. 2,0 mtr. mit Schuko-Stecker

AERIAL®