

Adsorptionstrockner ASE 200

Arbeitsweise

- Die Prozessluft wird durch den sich kontinuierlich drehenden Sorptionsrotor geführt.
- Die vom Rotor aufgenommene Feuchtigkeit wird durch einen im Gegenstrom geführten, erhitzten (PTC-Heizung) Luftstrom (= Regenerationsluft) wieder aus dem Gerät geführt und muss aus dem Raum geleitet werden.

Rotor ECODRY G3-MH / PTC Heizelement

- High-Performance Rotor optimiert für maximale Wasseraufnahme bei unterschiedlichen Eintrittsbedingungen. Die mechanische Festigkeit der Oberfläche des Rotors ist extrem hoch. Nicht brennbar. Der Rotor ist wartungsfrei und auswaschbar.
- Dynamisches, sicheres und selbstregelndes PTC-Heizelement



Anwendung & Funktion

Funktionsweise

Adsorptionsprinzip

Einsatzbereich

Bautrocknung, Wasserschadenbeseitigung, Trockenlagerung

Abmessungen & Aufstellung

Aufstellung / Mobilität

Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer (abriebfest und nicht färbend). Ein klappbarer Tragegriff, oben für einfaches Tragen. Die Geräte sind stapelbar.

Inbetriebnahme

Netzstecker in geeignete Steckdose stecken, Entfeuchter am Ein-/Aus-Schalter einschalten und gewünschte Feuchte am Hygrostaten einstellen. Regenerations-Abluftschlauch (Zubehör) aus dem Raum leiten. Einregeln der Luftmengen ist nicht erforderlich.

Lufteintritt

Gemeinsamer Lufteintritt für Prozess- und Regenerationsluft auf der Vorderseite D= 125 mm mit Schalldämpfer und Luftfilter.

Luftaustritt

Trockenluft: Rückseite 1 x D= 80 mm oder 2 x D= 50 mm (beides Standard)
Regenerationsluft: Vorderseite, D= 80 mm

Wartung

Luftfilter reinigen / auswechseln

Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe (inkl. Stützen und Standfüße)
285 mm / 290 mm / 395 mm
Höhe / Breite / Tiefe (nur Gehäuse)
260 mm / 290 mm / 325 mm

Gewicht

14 kg

Technische Daten

Gehäuse

Robust aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech (RAL 1023), sehr einfach zu demontieren, servicefreundlich Schutzart: IP 23

Entfeuchtungsleistung / Performance (bei 20°C / 60% r.F.)

Entfeuchtungsleistung = 18,75 kg/24h
Liter pro Kilowattstunde = 1,13 l/kWh
Kilowattstunde pro Liter = 0,89 kWh/l

Leistungsaufnahme

Nominell 694 Watt

Luftmengen

Prozessluftmenge: 210 cbm/h
Regenerationsluftmenge: 110 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: -10°C bis +35°C
Feuchte: 10% r.F. bis 95% r.F.

Geräuschpegel

48 dB (A)

Netzanschluss

230 V / 50 Hz, Absicherung: 6 A träge

Anschlusskabel

ca. 3 mtr. mit Warmgeräte-Strecker und Netzstecker. Kabelaufwicklung

Steuerung / Bedienung

Ein-/Aus-Schalter, eingebauter Hygrostat in der Luftansaugseite, Kilowattstundenzähler

Gewährleistung

24 Monate ab Kaufdatum

Optional lieferbares Zubehör

- Anschlusskabel 5 oder 10 Meter

AERIAL®