

# Kondensationstrockner AD 790

## Technik

- Komplettschützend eingehaust in schlagfestem Kunststoffgehäuse:
  - Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
  - Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen. Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



## Anwendung & Funktion

### Funktionsweise

Kondensationsprinzip  
(Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

### Einsatzbereich

Geschlossene Räume (Wasserschadentrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Archive, usw.)

### Eignung für

Beheizte Räume bis ca. 1.200 cbm \*\*  
Unbeheizte Räume bis ca. 700 cbm \*\*

## Abmessungen & Aufstellung

### Aufstellung / Mobilität

Bodenaufstellung. Optimale Mobilität durch zwei Kunststoffräder (D= 300 mm) und diverse Griffmöglichkeiten. Die Geräte sind zu Lagerungszwecken stapelbar.

### Inbetriebnahme

Netzstecker in geeignete Steckdose stecken, Entfeuchter am Ein-/Aus-Schalter einschalten und gewünschte Feuchte am Hygrostaten einstellen.

### Kondensatablauf

Anschluss-Stutzen für Ablaufschlauch 15 x 2 mm in hoher Position, so dass der Ablaufschlauch mit Gefälle in einen Abfluss oder externen Behälter abgeleitet werden kann. 2 mtr. Schlauch sind enthalten.

### Luftführung

Luft Eintritt über Luftfilter,  
Luftaustritt zugfrei über abgeschrägte Lamellen

### Wartung

Luftfilter reinigen / auswechseln

### Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe  
1.000 mm / 640 mm / 580 mm

### Gewicht

61 kg

## Technische Daten

### Gehäuse

Stoss- und schlagfester Kunststoff (grau, RAL7001, PE Polyethylen DIN 16776).  
Bedientableau (RAL1023) und Luftaustritt (RAL7021):  
Verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet

### Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme \*

Bei 30°C / 80% r.F. = 90,0 l/24h / 1.700 Watt  
Bei 27°C / 60% r.F. = 58,3 l/24h / 1.400 Watt  
Bei 20°C / 60% r.F. = 41,0 l/24h / 1.150 Watt  
Bei 10°C / 70% r.F. = 20,0 l/24h / 950 Watt

### Umluftmenge

1.400 cbm/h

### Arbeitsbereich

Temperatur: +3°C bis +32°C  
Feuchte: 40% r.F. bis 95% r.F.

### Geräuschpegel

65 dB (A)

### Netzanschluss

230 V / 50 Hz, Absicherung: 10 A träge

### Anschlusskabel

ca. 4,5 mtr. mit Netzstecker, Kabelaufwicklung

### Kältemittel

R407c FCKW-frei

### Steuerung / Bedienung

Ein-/Aus-Schalter, orange, beleuchtet; Signalleuchten für Abtauung, Behältervollstand und Hygrostat-Abschaltung. Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Drehknopf

### Gewährleistung

24 Monate ab Kaufdatum

## Optional lieferbares Zubehör

Kondensatablaufschlauch 15 x 2 mm.  
Fest eingebaute Kondensatpumpe.

# AERIAL®