

# Kondensationstrockner AD 750

## Technik

- Komplettschützend eingehaust in schlagfestem Kunststoffgehäuse:
  - Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
  - Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen. Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



## Anwendung & Funktion

### Funktionsweise

Kondensationsprinzip  
(Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

### Einsatzbereich

Geschlossene Räume (Wasserschadentrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Archive, usw.)

### Eignung für

Beheizte Räume bis ca. 600 cbm \*\*  
Unbeheizte Räume bis ca. 500 cbm \*\*

## Abmessungen & Aufstellung

### Aufstellung / Mobilität

Bodenaufstellung. Optimale Mobilität durch zwei Kunststoffräder (D= 200 mm) und diverse Griffmöglichkeiten. Die Geräte sind zu Lagerungszwecken stapelbar.

### Inbetriebnahme

Netzstecker in geeignete Steckdose stecken, Entfeuchter am Ein-/Aus-Schalter einschalten und gewünschte Feuchte am Hygrostaten einstellen.

### Kondensatablauf

Wasserauffangbehälter (12 ltr.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Vollständige Abschaltung bei Eimervollstand durch Gewicht. Anschluss-Stutzen für Ablaufschlauch 15 x 2 mm.

### Luftführung

Luft Eintritt über Luftfilter,  
Luft Austritt zugfrei über abgeschrägte Lamellen

### Wartung

Behälter leeren, Luftfilter reinigen / auswechseln

### Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe  
880 mm / 520 mm / 495 mm

### Gewicht

42 kg

## Technische Daten

### Gehäuse

Stoß- und schlagfester Kunststoff (grau, RAL7001, PE Polyethylen DIN 16776). Bedientableau (RAL1023) und Luftaustritt (RAL7021): Stahlblech, pulverbeschichtet, Schutzart: IP X4

### Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme \*

Bei 30°C / 80% r.F. = 55,0 l/24h / 900 Watt  
Bei 27°C / 60% r.F. = 34,1 l/24h / 780 Watt  
Bei 20°C / 60% r.F. = 24,5 l/24h / 660 Watt  
Bei 10°C / 70% r.F. = 14,0 l/24h / 550 Watt

### Umluftmenge

710 cbm/h

### Arbeitsbereich

Temperatur: +3°C bis +32°C  
Feuchte: 40% r.F. bis 95% r.F.

### Geräuschpegel

53 dB (A)

### Netzanschluss

230 V / 50 Hz, Absicherung: 10 A träge

### Anschlusskabel

ca. 4,5 mtr. mit Netzstecker, Kabelaufwicklung

### Kältemittel

R407c

### Steuerung / Bedienung

Ein-/Aus-Schalter, orange, beleuchtet; Signalleuchten für Abtauung, Behältervollstand und Hygrostat-Abschaltung. Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Drehknopf

## Optional lieferbares Zubehör

Anschlusskabel 5 oder 10 Meter, Kondensatablaufschlauch 15 x 2 mm, fest eingebaute Kondensatpumpe, Kombi-Zähler (Betriebsstunden und kWh)

# AERIAL®