

Kondensationstrockner AD 750

Technik

- Komplettschützend eingehaust in schlagfestem Kunststoffgehäuse:
 - Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
 - Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen. Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



Anwendung & Funktion

Funktionsweise

Kondensationsprinzip
(Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

Einsatzbereich

Geschlossene Räume (Wasserschadentrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Archive, usw.)

Eignung für

Beheizte Räume bis ca. 600 cbm **
Unbeheizte Räume bis ca. 400 cbm **

Abmessungen & Aufstellung

Aufstellung / Mobilität

Bodenaufstellung. Optimale Mobilität durch zwei Kunststoffräder (D= 200 mm) und diverse Griffmöglichkeiten. Die Geräte sind zu Lagerungszwecken stapelbar.

Inbetriebnahme

Netzstecker in geeignete Steckdose stecken, Entfeuchter am Ein-/Aus-Schalter einschalten und gewünschte Feuchte am Hygrostaten einstellen.

Kondensatablauf

Wasserauffangbehälter (12 ltr.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Vollständige Abschaltung bei Eimervollstand durch Gewicht. Anschluss-Stutzen für Ablaufschlauch 15 x 2 mm.

Luftführung

Luft Eintritt über Luftfilter, Luftaustritt zugfrei über abgeschrägte Lamellen

Wartung

Behälter leeren, Luftfilter reinigen / auswechseln

Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe
880 mm / 520 mm / 495 mm

Gewicht

42 kg

Technische Daten

Gehäuse

Stoss- und schlagfester Kunststoff (grau, RAL7001, PE Polyethylen DIN 16776). Bedientableau (RAL1023) und Luftaustritt (RAL7021): Stahlblech, pulverbeschichtet

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *

Bei 30°C / 80% r.F. = 55,0 l/24h / 900 Watt
Bei 27°C / 60% r.F. = 34,1 l/24h / 780 Watt
Bei 20°C / 60% r.F. = 24,5 l/24h / 660 Watt
Bei 10°C / 70% r.F. = 14,0 l/24h / 550 Watt

Umluftmenge

710 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: +3°C bis +32°C
Feuchte: 40% r.F. bis 95% r.F.

Geräuschpegel

53 dB (A)

Netzanschluss

230 V / 50 Hz, Absicherung: 10 A träge

Anschlusskabel

ca. 4,5 mtr. mit Netzstecker, Kabelaufwicklung

Kältemittel

R407c FCKW-frei

Steuerung / Bedienung

Ein-/Aus-Schalter, orange, beleuchtet; Signalleuchten für Abtauung, Behältervollstand und Hygrostat-Abschaltung. Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Drehknopf

Gewährleistung

24 Monate ab Kaufdatum

Optional lieferbares Zubehör

Kondensatablaufschlauch 15 x 2 mm
Fest eingebaute Kondensatpumpe.

AERIAL®