

Kondensationstrockner AD 550

Technik

- Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



Anwendung & Funktion

Funktionsweise

Kondensationsprinzip
(Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

Einsatzbereich

Geschlossene Räume (Wasserschadentrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Archive, usw.)

Eignung für

Beheizte Räume bis ca. 600 cbm **
Unbeheizte Räume bis ca. 500 cbm **

Abmessungen & Aufstellung

Aufstellung / Mobilität

Bodenaufstellung. 2 Lenkrollen, 2 Bockrollen (D= 75 mm), Schiebegriff.

Inbetriebnahme

Netzstecker in geeignete Steckdose stecken, Entfeuchter am Ein-/Aus-Schalter einschalten und gewünschte Feuchte am Hygrostaten einstellen.

Kondensatablauf

Wasserauffangbehälter (12 ltr.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Vollständige Abschaltung bei Eimervollstand durch Gewicht. Anschluss-Stutzen für Ablaufschlauch 12 x 2 mm.

Luftführung

Luft Eintritt über Luftfilter,
Luft Austritt zugfrei über abgeschrägte Lamellen

Wartung

Behälter leeren, Luftfilter reinigen / auswechseln

Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe
710 mm / 400 mm / 500 mm

Gewicht

38 kg

Technische Daten

Gehäuse

Stahlblech, pulverbeschichtet (RAL 9002), einfach zu demontieren, Schutzart: IP X4

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *

Bei 30°C / 80% r.F. = 54,0 l/24h / 900 Watt/h
Bei 27°C / 60% r.F. = 34,0 l/24h / 780 Watt/h
Bei 20°C / 60% r.F. = 23,5 l/24h / 660 Watt/h
Bei 10°C / 70% r.F. = 14,0 l/24h / 550 Watt/h

Umluftmenge

660 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: +3°C bis +32°C
Feuchte: 40% r.F. bis 95% r.F.

Geräuschpegel

53 dB (A)

Netzanschluss

230 V / 50 Hz, Absicherung: 10 A träge

Anschlusskabel

ca. 4,5 mtr. mit Netzstecker, Aufbewahrungsfach

Kältemittel

R407c

Steuerung / Bedienung

Ein-/Aus-Schalter, orange, beleuchtet, Signalleuchte rot für Behältervollstand, Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Drehknopf

Optional lieferbares Zubehör

Anschlusskabel 5 oder 10 Meter, Kondensatablaufschlauch 12 x 2 mm, Pumpen-Kit, Wandkonsole, Kombi-Zähler (Betriebsstunden und kWh)

AERIAL®