

# Kondensationstrockner AD 430

## Technik

- Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



## Anwendung & Funktion

### Funktionsweise

Kondensationsprinzip  
(Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

### Einsatzbereich

Geschlossene Räume (Wasserschadentrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Archive, usw.)

### Eignung für

Beheizte Räume bis ca. 400 cbm \*\*  
Unbeheizte Räume bis ca. 200 cbm \*\*

## Abmessungen & Aufstellung

### Aufstellung / Mobilität

Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer, ein klappbarer Tragegriff für einfaches Tragen. Die Geräte sind zu Lagerungszwecken stapelbar.

### Inbetriebnahme

Netzstecker in geeignete Steckdose stecken, Entfeuchter am Ein-/Aus-Schalter einschalten und gewünschte Feuchte am Hygrostaten einstellen.

### Kondensatablauf

Wasserauffangbehälter (8,3 ltr.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Vollständige Abschaltung bei Eimervollstand durch Gewicht. Anschluss-Stutzen für Ablaufschlauch 12 x 2 mm.

### Luftführung

Luft Eintritt über Luftfilter,  
Luft Austritt zugfrei über abgeschrägte Lamellen

### Wartung

Behälter leeren, Luftfilter reinigen / auswechseln

### Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe  
580 mm / 340 mm / 380 mm

### Gewicht

19 kg

## Technische Daten

### Gehäuse

Aluminium, pulverbeschichtet (RAL 9010), Haube Aluminium eloxiert, einfach zu demontieren, Schutzart: IP X4

### Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme \*

Bei 30°C / 80% r.F. = 30,5 l/24h / 540 Watt  
Bei 27°C / 60% r.F. = 19,0 l/24h / 460 Watt  
Bei 20°C / 60% r.F. = 12,0 l/24h / 400 Watt  
Bei 10°C / 70% r.F. = 8,0 l/24h / 320 Watt

### Umluftmenge

600 cbm/h

### Arbeitsbereich

Temperatur: +3°C bis +32°C  
Feuchte: 40% r.F. bis 95% r.F.

### Geräuschpegel

48 dB (A)

### Netzanschluss

230 V / 50 Hz, Absicherung: 6 A träge

### Anschlusskabel

ca. 3 mtr. mit Warmgeräte-Stecker und Netzstecker.  
Aufbewahrungsfach oberhalb des Luftfilters

### Kältemittel

R407c FCKW-frei

### Steuerung / Bedienung

Ein-/Aus-Schalter, orange, beleuchtet, Signalleuchte rot für Behältervollstand, Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Drehknopf

### Gewährleistung

24 Monate ab Kaufdatum

## Optional lieferbares Zubehör

Anschlusskabel 5 oder 10 Meter, Kondensatablaufschlauch 12 x 2 mm, Pumpen-Kit, Wandkonsole

# AERIAL®