

Schallbox AB 500

Technik / Anwendung

- Anschlussfertige Schallbox mit schwingungsgedämpft eingebautem Seitenkanalverdichter Typ Elmo Nash BH 400
- Die Anlage kann für die Förderung von Luft und nicht explosiven Gasen und Gas-Luft-Gemischen als Druck- oder Vakuumpumpe eingesetzt werden.
- Der eingebaute Verdichter arbeitet luftgekühlt, d.h. 100% ölfrei.
- Das Aluminium-Flügelrad rotiert in einem Gehäuse aus Druckguss mit Seitenkanal. Luft wird angesaugt und durch das Laufrad und den Seitenkanal in einer schraubenförmigen Bahn durch mehrfache Beschleunigung auf hohen Druck gebracht und durch den Druckkanal ausgeschoben.



Anwendung & Funktion

Einsatzbereich

Estrich-Dämmschicht-Trocknung, Hohlraumtrocknung

Eignung für

Trocknungsflächen mit ca. 20 - 30 qm *

Abmessungen & Aufstellung

Aufstellung / Mobilität

Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer (abriebfest und nicht färbend). Zwei klappbare Tragegriffe, seitlich, für einfaches Tragen. Die Geräte sind stapelbar.

Inbetriebnahme

Netzstecker in geeignete Steckdose stecken.

Für Druckbetrieb: Saugseitig entweder Raumluft ansaugend (Grobfilter standardmäßig enthalten) oder Adsorptionstrockner (Zubehör) installieren (für tiefe Taupunkte). Druckseitig mittels Schläuchen und Stutzen (Zubehör) Luftverteilung den Anforderungen entsprechend vornehmen.

Für Saugbetrieb: Saugseitig Wasserabscheider (Zubehör) installieren, Druckseitig Schlauch (Zubehör) nach Möglichkeit aus dem Raum führen oder HEPA-Filter (Zubehör) installieren.

Entlastungsöffnungen gem. Anzeige am Amperemeter schaffen.

Luft Eintritt / Luftaustritt

Jeweils ein Rohranschluss mit Aussengewinde 1 1/2" (D= 50 mm), Saugseitig Grobfilter.

Wartung

Grobfilter reinigen, ggf. Aussen- und Innenreinigung

Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe
404 mm / 410 mm / 422 mm

Gewicht

30 kg

Technische Daten

Gehäuse

Robust aus Edelstahl, sehr einfach zu demontieren, servicefreundlich. Bedientableau Stahlblech pulverbeschichtet, Schutzart: IP 23

Eingebauter Seitenkanalverdichter

Elmo Nash BH 400

Volumenstrom

150 cbm/h freiblasend

Max. Differenzdruck

-150 mbar Vakuum / 160 mbar Kompressor

Motorleistung / Motorschutz

800 Watt, Thermischer Überstromschalter, Thermofühler in der Motorwicklung

Netzanschluss

230 V / 50 Hz

Geräuschpegel

< 48 dB(A) - gemessen in 3 Metern Entfernung. Lärmstopp-System durch Spezial-Schalldämmtechnik

Anschlusskabel

ca. 3 mtr. mit Netzstecker, Kabelaufwicklung

Steuerung / Bedienung

Bedientableau ins Gehäuse eingelassen mit Ein-/Aus-Schalter, Amperemeter, Kilowattstundenzähler, Gerätesteckdose (max. 10A), Sicherung für Gerätesteckdose.

Gewährleistung

24 Monate ab Kaufdatum

Optional lieferbares Zubehör

Adsorptionstrockner, Wasserabscheider, HEPA-Filter, Fittinge und Stutzen, Schläuche, Reduzierungen

AERIAL®