

# Schallbox AB 1000

## Technik / Anwendung

- Anschlussfertige Schallbox mit schwingungsgedämpft eingebautem Seitenkanalverdichter Typ AERIAL HB 429
- Die Anlage kann für die Förderung von Luft und nicht explosiven Gasen und Gas-Luft-Gemischen als Druck- oder Vakuumpumpe eingesetzt werden.
- Der eingebaute Verdichter arbeitet luftgekühlt, d.h. 100% ölfrei.
- Das Aluminium-Flügelrad rotiert in einem Gehäuse aus Druckguss mit Seitenkanal. Luft wird angesaugt und durch das Laufrad und den Seitenkanal in einer schraubenförmigen Bahn durch mehrfache Beschleunigung auf hohen Druck gebracht und durch den Druckkanal ausgeschoben.



## Anwendung & Funktion

### Einsatzbereich

Estrich-Dämmschicht-Trocknung, Hohlraumtrocknung

### Eignung für

Trocknungsflächen mit ca. 40 - 50 qm \*

## Abmessungen & Aufstellung

### Aufstellung / Mobilität

Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer (abriebfest und nicht färbend). Zwei klappbare Tragegriffe, seitlich, für einfaches Tragen. Die Geräte sind stapelbar.

### Inbetriebnahme

Netzstecker in geeignete Steckdose stecken.

**Für Druckbetrieb:** Saugseitig entweder Raumluft ansaugend (Grobfilter standardmäßig enthalten) oder Adsorptionstrockner (Zubehör) installieren (für tiefe Taupunkte). Druckseitig mittels Schläuchen und Stutzen (Zubehör) Luftverteilung den Anforderungen entsprechend vornehmen.

**Für Saugbetrieb:** Saugseitig Wasserabscheider (Zubehör) installieren, Druckseitig Schlauch (Zubehör) nach Möglichkeit aus dem Raum führen oder HEPA-Filter (Zubehör) installieren. Entlastungsöffnungen gem. Anzeige am Amperemeter schaffen.

### Lufttritt / Luftaustritt

Jeweils ein Rohranschluss mit Aussengewinde 1 1/2" (D= 50 mm), Saugseitig Grobfilter.

### Wartung

Grobfilter reinigen, ggf. Aussen- und Innenreinigung

### Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe  
470 mm / 470 mm / 480 mm

### Gewicht

40 kg

## Technische Daten

### Gehäuse

Robust aus Edelstahl, sehr einfach zu demontieren, servicefreundlich. Bedientableau Stahlblech pulverbeschichtet, Schutzart: IP 23

### Eingebauter Seitenkanalverdichter

AERIAL HB 429

### Volumenstrom

220 cbm/h freiblasend

### Max. Differenzdruck

Vacuum: 180 mbar / Druck: 190 mbar

### Motorleistung / Motorschutz

1100 Watt, Thermischer Überstromschalter, Thermofühler in der Motorwicklung  
Leistungsaufnahme: je nach Installation bis zu 2600 Watt

### Netzanschluss

230 V / 50 Hz

### Geräuschpegel

< 50 dB(A) - gemessen in 3 Metern Entfernung.  
Lärmstopp-System durch Spezial-Schalldämmtechnik

### Anschlusskabel

ca. 4,5 mtr. mit Netzstecker, Kabelaufwicklung

### Steuerung / Bedienung

Bedientableau ins Gehäuse eingelassen mit Ein-/Aus-Schalter, Amperemeter, Kilowattstundenzähler, Gerätesteckdose (max. 10A), Sicherung für Gerätesteckdose.

## Optional lieferbares Zubehör

Adsorptionstrockner, Wasserabscheider, HEPA-Filter, Fittinge und Stutzen, Schläuche, Reduzierungen

# AERIAL®